



## SISTEMA MINIMAL-T

design rigoroso e linee squadrate

telaio: 68x69  
anta: 68x69

La semplificazione produttiva e l'ottimizzazione dello stock magazzino profili sono le peculiarità del sistema Minimal-T.

Le dimensioni delle sezioni di scorniciatura dei profili anta e telaio in legno lamellare sono di eguale misura.

Con un set composto da soli 5 profili in lega di alluminio, attraverso tagli a 90°, si riescono a gestire le tipologie e le combinazioni principali attraverso incastri diretti ed agganci a vite e con specifici terminali di giunzione angolare.

### Legno SuperTenero

SuperSoft Wood  $\lambda$ : 0,110 W/mK

$U_{f1} = 1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$

$U_{f2} = 1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$

### Legno Tenero

Soft Wood  $\lambda$ : 0,130 W/mK

$U_{f1} = 1,5 \text{ W/m}^2\text{K}$

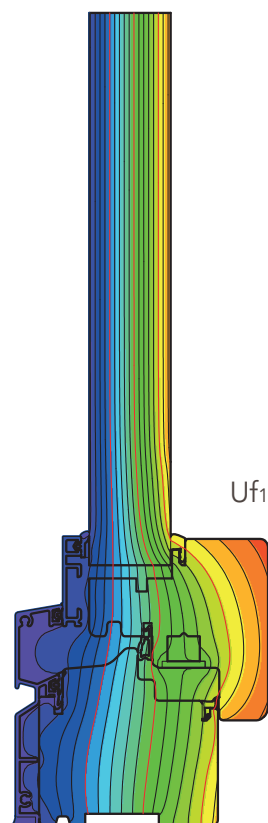
$U_{f2} = 1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$

### Legno Duro

Hard Wood  $\lambda$ : 0,180 W/mK

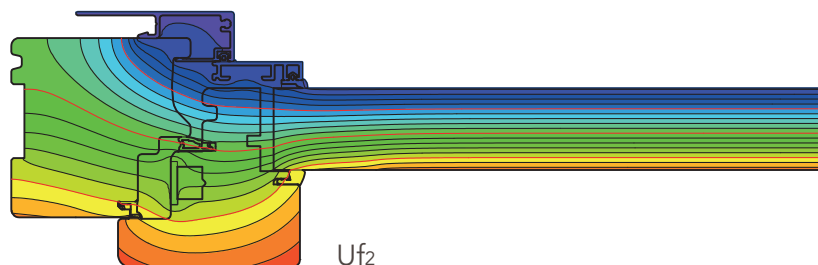
$U_{f1} = 1,8 \text{ W/m}^2\text{K}$

$U_{f2} = 1,5 \text{ W/m}^2\text{K}$



$U_{f1}$

	$U_g$ : W/m <sup>2</sup> K	$\lambda$ : 0,110 W/mK	$\lambda$ : 0,130 W/mK	$\lambda$ : 0,180 W/mK
triplo vetro	0,5	$U_w=0,80 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=0,85 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=0,90 \text{ W/m}^2\text{K}$
	0,6	$U_w=0,85 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=0,90 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,00 \text{ W/m}^2\text{K}$
	0,7	$U_w=0,95 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,05 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,05 \text{ W/m}^2\text{K}$
	0,8	$U_w=1,0 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$
	0,9	$U_w=1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,2 \text{ W/m}^2\text{K}$
	1,0	$U_w=1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,2 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$
doppio vetro	1,1	$U_w=1,2 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$
	1,2	$U_w=1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,4 \text{ W/m}^2\text{K}$
	1,3	$U_w=1,4 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,4 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,5 \text{ W/m}^2\text{K}$
	1,4	$U_w=1,4 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,5 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,6 \text{ W/m}^2\text{K}$
	1,5	$U_w=1,5 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,6 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,6 \text{ W/m}^2\text{K}$
	1,6	$U_w=1,6 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,6 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,7 \text{ W/m}^2\text{K}$
	1,7	$U_w=1,6 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,7 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,8 \text{ W/m}^2\text{K}$
	1,8	$U_w=1,7 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,8 \text{ W/m}^2\text{K}$	$U_w=1,8 \text{ W/m}^2\text{K}$



$U_{f2}$

#### NOTE:

Dimensioni del campione come da UNI EN ISO 12567/1-2002 (Finestra ad 1 anta LxH:1230x1480mm  $\psi$ : 0,04 W/mK).

Calcolato sui sistemi standard in riferimento alle sezioni riportate nel catalogo tecnico Uniform SpA.

Il presente calcolo è stato effettuato sulla base delle normative di seguito riportate a puro titolo di analisi e verifica interna.

I risultati ottenuti non costituiscono criterio di conformità, tali risultati potranno essere emessi esclusivamente da un istituto notificato.

Uniform SpA non si assume alcuna responsabilità sui valori indicati nè sul loro utilizzo.

Uniform SpA si riserva il diritto di apporre modifiche in qualsiasi momento senza alcun obbligo di preavviso.

Normative di riferimento: UNI EN 10077/1-2018, UNI EN 10077/2-2018, UNI EN 10456-2008, UNI EN 673-2011.